

Fakultät Soziale Arbeit und
Gesundheit

Studiengang Integrative
Gesundheitsförderung

**Prof. Dr. phil. Dr. habil. med.
Niko Kohls, Dipl. Psych.**
Telefon +49 9561 317-130
Niko.Kohls@hs-coburg.de

Sekretariat Christine Ultsch
Telefon +49 9561 317-530
Telefax +49 9561 317-326
Christine.Ultsch@hs-coburg.de

Datum
07.08.2015

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Rahmen einer wissenschaftlichen Studie, welche die Hochschule Coburg mit dem Institut für ganzheitliche Energie Balance durchführt, soll die gesundheitsförderliche Wirksamkeit der Methode "Lorenga" untersucht werden.

In dem Evaluationsprojekt soll eine ganzheitliche Maßnahme der Gesundheitsförderung im Kontext des betrieblichen Gesundheitsmanagements systematisch untersucht werden, die aufgrund der bisherigen Maßnahmen vielversprechend erscheint.

Dabei sind wir auf die Mithilfe von interessierten Personen angewiesen.

Vor, in der Mitte und nach der Intervention werden die Teilnehmer der Studie gebeten einen Fragebogen auszufüllen.

Die Daten werden anschließend anonymisiert und statistisch ausgewertet.

Wir sind bemüht, verschiedene Berufsgruppen in die Studie einzuschließen und würden uns freuen wenn Sie Interesse an einer Teilnahme haben. Die Teilnahme ist freiwillig und kann zu jedem Zeitpunkt ohne Angabe von Gründen abgebrochen werden.

Um wissenschaftlich gesicherte Erkenntnisse sicherzustellen, ist es notwendig, dass in jeder teilnehmenden Organisation mindestens 15 Personen teilnehmen.

Hochschule für angewandte
Wissenschaften Coburg
Friedrich-Streib-Str. 2
D-96450 Coburg

Telefon +49 9561 317-0
www.hs-coburg.de

Wenn Ihre Organisation Interesse an einer Teilnahme an der Studie hat, freuen wir uns, wenn Sie mit uns ab September Kontakt aufnehmen.

Für Fragen stehe ich gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen,



Prof. Dr. Niko Kohls